

1 2 3 4 | QUATTRO PASSI PER IL MODELLO PERFETTO.

Consigli e trucchi!

Segatura facile dei modelli già il giorno dopo:

Depositare il modello model-tray dopo il sollevamento dall'impronta (dopo 30 minuti) in una Hydrobox (recipiente in plastica chiudibile a tenuta d'aria con un inserto umido). Il modello non si secca e la lama in metallo duro non si smussa anzitempo!

I model-tray possono essere colati fino a 5 volte.

Per motivi di precisione poi dovrebbero essere sostituiti.

1



> Allineare

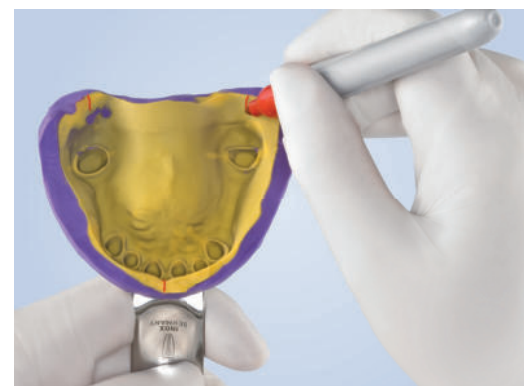
Allineare l'impronta secondo le tacche del model-positioner.

Un posizionamento ottimale dell'impronta garantisce un modello estetico e facilità di manipolazione.



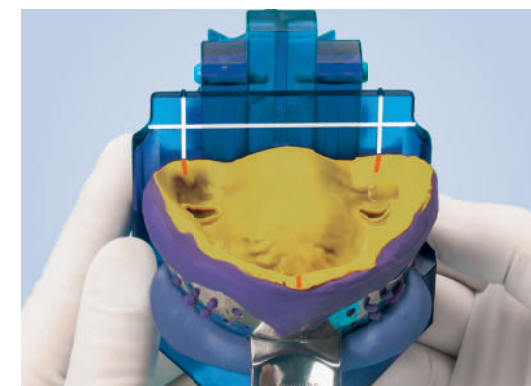
> 1.a

Ridurre ad un minimo le regioni vestibolari sul piano orizzontale rispetto all'arcata.



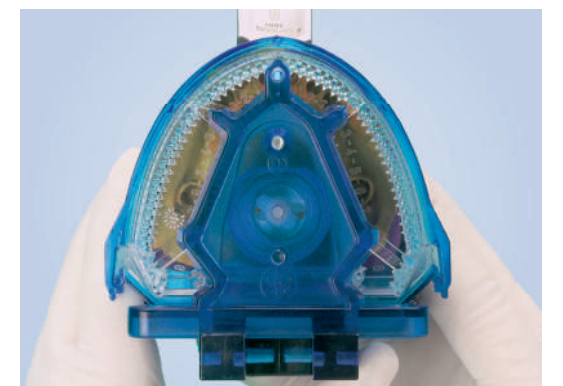
> 1.b

Tracciare sull'impronta la linea mediana e il centro della cresta alveolare.



> 1.c

Con plastilina adesiva fissare l'impronta nel model-positioner e allinearla secondo le linee ausiliarie orizzontalmente e bilateralmente simmetriche.



> 1.d

Chiudere il model-positioner e controllare la seduta osservando da sopra.

2



> Colare

Colare tray e impronta e chiudere il model-positioner.

L'intero modello a monconi sfilabili viene realizzato in un'unica sequenza operativa.



> 2.a

Togliere il tray dal model-positioner. Miscelare del gesso per modelli della classe 4 secondo le indicazioni del produttore e colare l'impronta.



> 2.b

Colare infine il tray e ricollocarlo nel model-positioner.



> 2.c

Chiudere il model-positioner prima della fase di gelificazione. L'impronta si trova automaticamente sotto e il gesso si sedimenta così nei monconi. In questo modo si raggiunge la stabilità massima dei bordi.



> 2.d

Subito dopo la chiusura togliere il gesso in eccesso con le dita inumidite.

3



> Togliere

Dopo 90 minuti il modello pronto può essere tolto dal model-tray.

Una volta tolto, il modello è già pronto - senza ulteriori sequenze lavorative come in altre procedure.



> 3.a

Dopo 30 minuti circa dall'inizio della miscelazione del gesso togliere dal modello solo l'impronta e rimuovere i residui di gesso in eccesso. Si può iniziare già con la messa in articolazione.



> 3.b

Dopo altri 60 minuti togliere i fermagli.



> 3.c

Con una fresa a rosetta della misura 8 praticare nel tray da sotto un foro di ca. 5mm.



> 3.d

Con aria compressa a 6 bar staccare il modello dal tray. Dopo alcuni colpetti con il martello in corno sul bordo del tray si può togliere il modello.

4



> Segmentare

Segare il modello senza restrizione causati dai perni.

Il modello in gesso model-tray consente segmentazioni finissime e posizioni di taglio del tutto libere.



> 4.a

Segare il modello manualmente o con la segamodelli model-cut fino al punto di rottura.



> 4.b

Spezzare i segmenti con una leva piatta facendo azione verso l'esterno.



> 4.c

Per il successivo controllo di precisione lisciare il bordo della rottura fino ad 1 mm e liberare il limite della preparazione. Rimuovere la polvere di gesso che aderisce.



> 4.d

Rimettere il modello base nel tray. Con dei colpetti leggeri sul piano di lavoro si garantisce la seduta corretta. Infine reinserire i monconi e fissarli con i fermagli.

UN SISTEMA PER REQUISITI ALTISSIMI,
anche nel workflow digitale.

Corone & Ponti · Impianti · Impronte parziali · Protesi combinate

model-tray GmbH

Julius-Vosseler-Str. 42
22527 Hamburg | Germany

info@model-tray.de | www.model-tray.de

Tel. +49-(0)40-3990366-0
Fax +49-(0)40-3990366-22