

1 2 3 4

QUATRE ÉTAPES JUSQU'AU MODÈLE PARFAIT.

Trucs et astuces!

Sciage facile des modèles, même le jour suivant:

Conserver le modèle model-tray dans un hydrobox (conteneur en plastique à fermeture hermétique contenant un insert humide) après son retrait de l'empreinte (après 30 minutes). Le modèle ne sèche pas et la lame de scie en métal dur ne s'émousse pas précocement!

Jusqu'à 5 coulages sont possibles dans les model-trays.

Ils devraient être remplacés ensuite, pour des raisons de précision.

1



➤ Positionnement

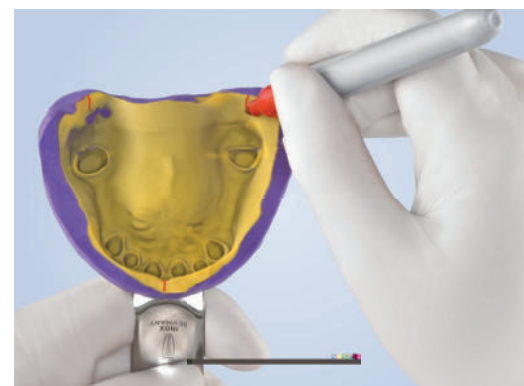
Positionner l'empreinte sur les marquages du model-positioner.

Un positionnement optimal de l'empreinte garantit un modèle esthétique et une bonne manipulation.



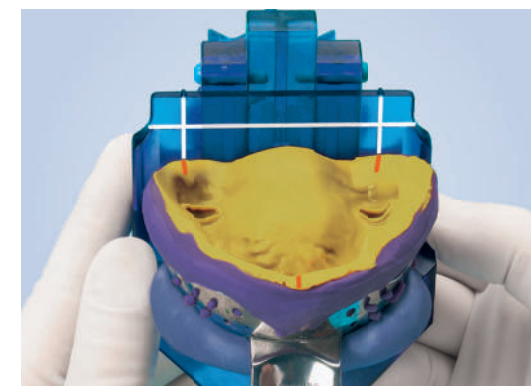
➤ 1.a

Recouper à un minimum les zones vestibulaires horizontalement par rapport aux dents.



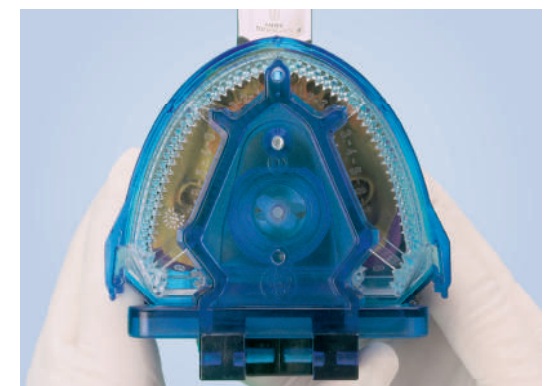
➤ 1.b

Marquer la ligne du milieu et le milieu des crêtes alvéolaires.



➤ 1.c

Fixer l'empreinte dans le model-positioner avec de la plastiline adhésive et positionner bilatéralement de manière symétrique sur le plan horizontal en fonction des lignes d'aide.



➤ 1.d

Fermer le model-positioner et contrôler son assise d'en haut.

2



➤ Coulage

Couler le tray et l'empreinte et fermer le model-positioner.

Le modèle à scier est fabriqué en une seule phase de travail.



➤ 2.a

Retirer le tray du model-positioner. Mélanger le plâtre de modelage de la classe 4 selon les instructions du fabricant et couler l'empreinte.



➤ 2.b

Couler ensuite le tray et le replacer dans le model-positioner.



➤ 2.c

Fermer le model-positioner avant la phase de gélification. L'empreinte se trouve automatiquement en bas et le plâtre peut ainsi sédimenter dans les moignons, ce qui permet d'atteindre la stabilité des bords la plus élevée.



➤ 2.d

Enlever le plâtre excédentaire avec des doigts humectés directement après la fermeture.

3



➤ Démoulage

Le modèle terminé peut être retiré du model-tray après 90 minutes.

Le modèle est déjà fini après son retrait de la forme, sans étape de travail supplémentaire comme pour d'autres procédés.



➤ 3.a

Soulever l'empreinte du modèle 30 min. après le début du mélange et éliminer les résidus de plâtre en excès.



➤ 3.b

Après 60 minutes supplémentaires, enlever le verrou et le fermoir.



➤ 3.c

D'en-dessous, forer le tray sur une profondeur de 5 mm environ avec une fraise ronde de taille 8.



➤ 3.d

Dégager le modèle du tray avec de l'air comprimé à 6 bar. Le modèle peut être retiré de la forme après quelques légers coups de marteau en corne sur le bord du tray.

4



➤ Segmentation

Sciage sans restriction des pins.

Le modèle en plâtre model-tray permet une segmentation très fine et des positions de coupe totalement libres.



➤ 4.a

Scier le modèle jusqu'au point de rupture, à la main ou avec la machine à scier model-cut.



➤ 4.b

Casser les segments vers l'extérieur avec un levier plat.



➤ 4.c

Lisser les zones de cassure jusqu'à 1 mm et dégager le bord de la préparation. Éliminer la poussière de plâtre attachée.



➤ 4.d

Replacer le modèle de base dans le tray. Un léger cognement sur le dessus de table garantit la bonne assise. Replacer ensuite les moignons et fixer avec le verrou et le fermoir.

UN SYSTÈME POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES, sous workflow numérique aussi.
Couronnes & Bridges · Implants · Prise d'empreinte partielle · Prothèse dentaire combinée

model-tray GmbH
Julius-Vosseler-Str. 42
22527 Hamburg | Germany
info@model-tray.de | www.model-tray.de

Tél. +49-(0)40-3990366-0
Fax +49-(0)40-3990366-22