

1 2 3 4 | VIER SCHRITTE ZUM PERFEKTEN MODELL.

Tipps und Tricks!

Leichtes Sägen der Modelle auch noch am nächsten Tag:

Das model-tray-Modell nach dem Abheben des Abdrucks (nach 30 Min.) in einer Hydrobox (luftdicht verschließbares Kunststoffgefäß mit einer feuchten Einlage) lagern. Das Modell trocknet nicht aus und das Hartmetall-Sägeblatt wird nicht vorzeitig stumpf!

model-trays können bis zu 5 x ausgegossen werden.

Aus Präzisionsgründen sollten sie dann ausgetauscht werden.

1



> Ausrichten

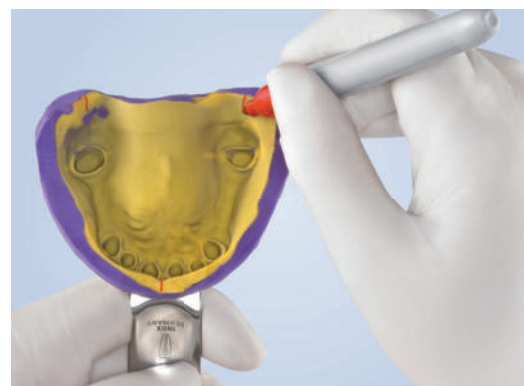
Abdruck an den Markierungen des model-positioners ausrichten.

Eine optimale Positionierung des Abdrucks garantiert ein ästhetisches Modell und eine gute Handhabung.



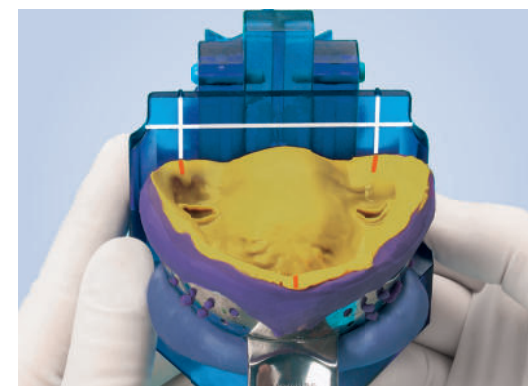
> 1.a

Vestibuläre Bereiche horizontal zur Zahnreihe auf ein Minimum zurückschneiden.



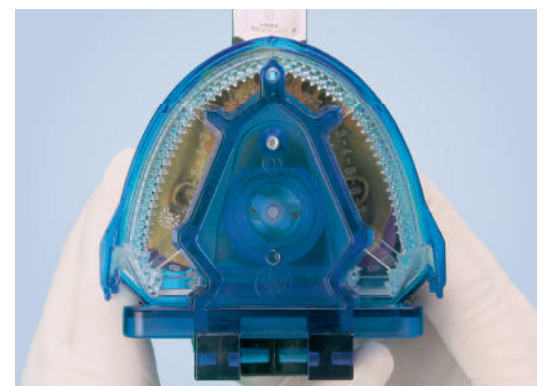
> 1.b

Mittellinie und Kieferkammmitte auf dem Abdruck anzeichnen.



> 1.c

Abdruck mit Adhäsiv-Plastiline im model-positioner fixieren und entsprechend der Hilfslinien in horizontaler und bilateraler Symmetrie ausrichten.



> 1.d

model-positioner schließen und durch Aufsicht den Sitz kontrollieren.

2



> Ausgießen

Tray und Abdruck ausgießen und model-positioner schließen.

Das komplette Sägeschnittmodell wird in nur einem Arbeitsgang hergestellt.



> 2.a

Tray aus dem model-positioner entnehmen. Modellgips der Klasse 4 nach Herstellerangaben anrühren und Abdruck ausgießen.



> 2.b

Anschließend Tray ausgießen und in den model-positioner zurücksetzen.



> 2.c

Vor der Gellierphase model-positioner schließen. Der Abdruck liegt automatisch unten und der Gips sedimentiert so in die Stümpfe hinein. Dadurch wird höchste Kantenstabilität erreicht.



> 2.d

Direkt nach dem Schließen den überschüssigen Gips mit angefeuchteten Fingern abstreichen.

3



> Entformen

Nach 90 Min. kann das fertige Modell aus dem model-tray entformt werden.

Mit dem Entformen ist das Modell bereits fertig – ohne zusätzliche Arbeitsschritte wie in anderen Verfahren.



> 3.a

Nach 30 Min. ab Anmischbeginn des Gipses nur den Abdruck vom Modell abheben und überschüssige Gipsreste entfernen. Es kann schon mit dem Einartikulieren begonnen werden.



> 3.b

Nach weiteren 60 Min. Spange und Riegel entfernen.



> 3.c

Das Tray von unten mit einem Rosenbohrer der Größe 8 ca. 5 mm tief durchbohren.



> 3.d

Mit 6 bar Druckluft das Modell vom Tray lösen. Nach leichten Schlägen mit dem Hornhammer auf den Rand des Trays kann das Modell entformt werden.

4



> Segmentieren

Sägen des Modells ohne Einschränkungen durch Pins.

Das model-tray-Gipsmodell ermöglicht sehr feine Segmentierungen und völlig freie Schnittpositionen.



> 4.a

Das Modell manuell oder mit der model-cut-Sägemaschine bis zur Sollbruchstelle sägen.



> 4.b

Segmente mit einem flachen Hebelinstrument nach außen herausbrechen.



> 4.c

Bruchkante zur späteren Passkontrolle bis auf 1 mm glätten und Präparationsgrenze freilegen. Anhaftenden Gipsstaub entfernen.



> 4.d

Grundmodell in Tray zurücksetzen. Durch leichtes Aufschlagen auf die Tischplatte wird der richtige Passsitz gewährleistet. Anschließend Stümpfe zurücksetzen und mit Spange und Riegel fixieren.

EIN SYSTEM FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE,
auch im digitalen Workflow.

Kronen & Brücken · Implantate · Teilabformungen · Kombierter Zahnersatz

model-tray GmbH
Julius-Vosseler-Str. 42
22527 Hamburg | Germany

info@model-tray.de | www.model-tray.de

Tel. +49-(0)40-3990366-0
Fax +49-(0)40-3990366-22
Freecall 0800-3381415